

NOTRE POLITIQUE QUALITE

Notre métier depuis 150 ans est la fabrication d'emballages souples pour les produits alimentaires

Grâce à des approvisionnements en matières premières variés et choisis afin de garantir ultérieurement la sécurité des aliments, et un parc de machines très diversifié (complexage, impression, transformation, façonnage), nous proposons une large gamme de produits finis : produits innovants protégés par des brevets et produits plus standards et personnalisables.

Ainsi, sommes-nous capables de répondre d'une manière très réactive aux attentes de nos clients (commerçants dans les métiers de bouche, grande distribution nationale et étrangère, industries agro-alimentaire, grossistes).

Des machines de conditionnement pour lesquelles nous fournissons le consommable complètent l'offre pour ces professionnels de l'alimentaire.

J'opte clairement pour la poursuite d'une politique visant à optimiser notre Système de Management de la Qualité certifié ISO 22000 dans le but de garantir la sécurité alimentaire et assurer sur tous les critères la satisfaction de l'ensemble de nos clients.

A cette fin, en tant que Président Directeur Général, je m'engage à orienter notre politique qualité vers quatre axes convergents :

- Garantir une qualité de nos produits irréprochable et la sécurité des aliments, et assurer la traçabilité totale, afin de répondre à toutes les exigences réglementaires et satisfaire aux demandes clients en matière de sécurité alimentaire.
 - Continuer à innover : Définir et mettre en place des Investissements destinés à optimiser nos résultats en intégrant le respect de notre environnement et la sécurité du personnel.
 - Optimiser notre compétitivité et garantir ainsi la pérennité des sites
- Développer notre portefeuille clients

J'ai décidé, parallèlement à cette politique Qualité, de nous orienter vers une démarche de certification PEFC et FSC, afin de participer, par la sélection de notre matière première principale le papier, à une gestion plus responsable des forêts en amont (pratiques plus respectueuses de l'environnement et des populations). Nous suivons cette piste de progrès depuis 2018.

Des moyens en termes d'organisation, de management et de ressources humaines spécifiques ont été mis en place et évoluent depuis quelques années pour catalyser cette démarche de progrès :

- Un Service Qualité gérant l'ensemble des domaines de la qualité, hygiène, SDA mais aussi désormais environnement et assurant parallèlement un relais permanent avec les opérationnels.
- Une organisation technico-commerciale très proche du terrain et du marché
- Un intervenant infographiste in situ
- Une plateforme logistique déportée mais proche du site
- Des services connexes à la production spécifiques (logistique, planification, maintenance, colorimétrie, clichés).

En tant que Président Directeur général de PAPIERS PAVIOT, je m'engage résolument, avec la collaboration directe du directeur d'exploitation, à respecter et à faire appliquer cette Politique et à la faire progresser en fonction du contexte et de l'évolution des contraintes et des exigences clients, réglementaires ou simplement internes.

Alexandre PAVIOT